

ICS 67.160.20
X 51

Q/BYSW

海南省食品安全企业标准

Q/BYSW 0001S—2023
代替 Q/BYSW 0001S—2020

诺丽果酵素汁

2023 - 11 - 20 发布

2023 - 12 - 20 实施

海南本源生物科技有限公司 发布

前 言

本标准代替Q/BYSW 0001S—2020《诺丽果酵素汁》。

本标准与Q/BYSW 0001S—2020相比，主要变化如下：

——删除了规范性引用文件GB 4789.10《食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌检验》；

——微生物限量指标中删除金黄色葡萄球菌指标。

本标准由海南本源生物科技有限公司提出。

本标准由海南本源生物科技有限公司起草。

本标准主要起草人：周启潇、时浩康。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——Q/BYSW 0001S—2016、Q/BYSW 0001S—2020。

诺丽果酵素汁

1 范围

本标准规定了诺丽果酵素汁的技术要求、生产加工过程中的卫生要求、检验规则以及标签、标志、包装、运输、贮存和保质期的要求。

本标准适用于以诺丽果为原料，经前处理、发酵、过滤、灭菌、包装等生产工艺制成的诺丽果酵素汁的生产控制、检验、贮运等环节。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量
- GB 2763 食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量
- GB 4789.1 食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则
- GB 4789.2 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定
- GB 4789.3 食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数
- GB 4789.4 食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验
- GB 4789.15 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数
- GB/T 4789.21 食品卫生微生物学检验 冷冻饮品、饮料检验
- GB 4789.26 食品安全国家标准 食品微生物学检验 商业无菌检验
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定
- GB 5009.16 食品安全国家标准 食品中锡的测定
- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
- GB/T 12143 饮料通用分析方法
- GB/T 12456 食品中总酸的测定
- GB 12695 食品安全国家标准 饮料生产卫生规范
- GB/T 17590 铝易开盖三片罐
- GB 23350 限制商品过度包装要求 食品和化妆品（含第1号修改单）
- GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
- JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
- 国家市场监督管理总局令第70号《定量包装商品计量监督管理办法》

3 技术要求

3.1 原料要求

3.1.1 诺丽果

诺丽果 (*Morinda citrifolia* L, 英文名称NONI、中文译名诺丽、诺尼) 的果实应完整无损、新鲜、无腐烂变质、无病虫害。污染物限量和农药最大残留限量应分别符合GB 2762和GB 2763的要求。

3.1.2 生产用水

应符合GB 5749的要求。

3.2 感官要求

应符合表1的要求。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色 泽	深棕红色或深红褐色, 允许失光	取约50ml混合均匀的被测样品置于无色透明的容器, 在自然光下观察色泽, 鉴别气味, 用温开水漱口, 品尝滋味, 检查其有无外来异物
滋味、气味	入口微酸, 具有诺丽果特有的滋味和气味, 无异味	
状 态	呈均匀液状, 允许有少量果肉沉淀态, 无正常视力可见外来异物	

3.3 理化指标

应符合表3的要求。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法	
可溶性固形物 (20℃以折光计), %	≥	3.0	GB/T 12143
总酸 (以柠檬酸计), g/L	≤	20.0	GB/T 12456
铅 (以Pb计), mg/kg	≤	0.02	GB 5009.12
锡 (以Sn计), mg/kg	≤	150	GB 5009.16

注: 金属罐包装产品需检锡指标。

3.4 微生物限量

3.4.1 经商业无菌生产的产品应符合商业无菌要求, 按GB 4798.26规定的方法进行检验。

3.4.2 其他加工工艺生产的产品微生物限量应符合表3的规定。

表3 微生物限量

项 目	采样方案及限量 (若非指定, 均以/25mL表示)				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数, CFU/mL	5	2	10 ²	10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群, CFU/mL	5	2	1	10	GB 4789.3
霉菌, CFU/mL ≤	20				GB 4789.15
酵母, CFU/mL ≤	20				GB 4789.15
沙门氏菌	5	0	0	—	GB 4789.4

表3 微生物限量（续）

项 目	采样方案及限量（若非指定，均以/25ml表示）				检验方法
	n	c	m	M	
注：样品的处理及采集按 GB 4789.1 及 GB/T 4789.21 执行。					

3.5 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的要求，并按JJF 1070规定的方法进行测定。

4 生产加工过程中的卫生要求

应符合GB 12695的要求。

5 检验规则

5.1 组批

以同一批原料、同一生产日期、同一生产班次生产的包装完好的同一规格产品为一组批。

5.2 抽样

每批产品按包装件数的1%随机抽样，不足1千件者按1千件计。每批产品抽样数量不少于10个独立包装（总量不少于2L），3个包装样品用于感官检查、理化指标检验，5个包装样品用于微生物指标检验，2个包装样品用于留样，另根据产品的具体规格抽取适当的样品进行净含量检验。

5.3 出厂检验

应由检验部门逐批检验合格后，附有合格证的产品方可出厂。出厂检验项目为：感官、净含量、可溶性固形物、微生物指标（经商业无菌生产的产品检商业无菌，非经商业无菌生产的产品检菌落总数、大肠菌群）为每批必检项目，其他项目做不定期抽检。

5.4 型式检验

型式检验是对产品质量进行的全面考核，正常生产时每年进行一次，检验项目包括本标准技术要求中的全部项目。有下列情况之一时亦应进行型式检验。

- 产品正式投入生产时；
- 正式生产后，如原料、工艺有较大变化或更换主要生产设备，可能影响产品质量时；
- 出厂检验与上一次型式检验结果有较大差距时；
- 长期停产6个月以上，恢复生产时；
- 食品安全监督部门提出进行型式检验的要求时。

5.5 判定规则

所检项目检验结果全部符合本标准规定时，判该批产品为合格品。微生物指标不符合本标准要求时，判该批产品为不合格品，不得复检。除微生物指标外，其它项目检验结果不符合本标准要求时，可以在原批次产品中双倍抽样复检一次，判定以复检结果为准。复检后仍有一项或一项以上不符合标准，则判该批产品为不合格品。

6 标签、标志、包装、运输、贮存

6.1 标签、标志

产品标签应符合GB 7718和GB 28050的规定。外包装运输标志应符合GB/T 191的要求。

6.2 包装

产品包装用金属罐或玻璃瓶应分别符合GB/T 17590、GB 4806.7的要求，产品外包装应符合GB 23350的要求。外包装用的瓦楞纸箱应符合GB/T 6543的规定。

6.3 运输

运输工具必须清洁、干燥、无异味、无污染；运输时应防雨、防潮、防曝晒；装卸时轻放轻卸，不得与有毒、有害、有异味或其他可能影响产品品质的物品混装、混运。

6.4 贮存

产品常温保存，应储存于阴凉、干燥、通风的专用仓库内，仓库周围应无异气污染；不得与有毒、有霉、有害、有异味、易挥发、易腐蚀或其他可能影响产品品质的物品同库储存。

7 保质期

在符合本标准规定的条件下，产品保质期为24个月。
