

ICS 67.167  
X 50

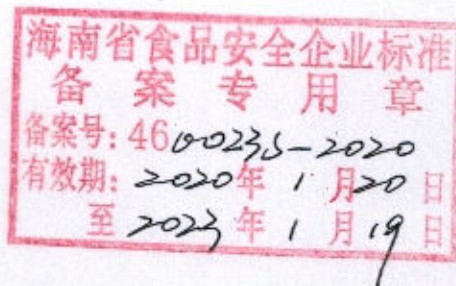
# Q/SM

## 海南省食品安全企业标准

Q/SM 0030S—2020

---

### 双歧因子饮品



2020-01-01 发布

2020-01-20 实施

海南思迈生物科技有限公司 发布

## 前 言

本标准由海南思迈生物科技有限公司提出。  
本标准由海南思迈生物科技有限公司起草。  
本标准主要起草人：张玉国、张玉忠。  
本标准为首次发布。



# 双歧因子饮品

## 1 范围

本标准规定了双歧因子饮液的技术要求、生产加工过程中的卫生要求、检验规则以及标签、标志、包装、运输和贮存的要求。

本标准适用于以低聚果糖为主要原料，添加或不添加水、山梨酸钾，经配料、灌装或直接灌装、灭菌、包装等生产工艺制成的双歧因子饮液的生产控制、检验、贮运等环节。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 1886.39 食品安全国家标准 食品添加剂 山梨酸钾
- GB 4789.1 食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则
- GB 4789.2 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定
- GB 4789.3 食品安全国家标准 食品卫生微生物学检验 大肠菌群计数
- GB 4789.4 食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验
- GB 4789.10 食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌检验
- GB 4789.15 食品安全国家标准 食品微生物学检验 霉菌和酵母计数
- GB/T 4789.21 食品卫生微生物学检验 冷冻饮品、饮料检验
- GB 4806.5 食品安全国家标准 玻璃制品
- GB 5009.12 食品国家安全标准 食品中铅的测定
- GB 5009.28 食品安全国家标准 食品中苯甲酸、山梨酸和糖精钠的测定
- GB 5749 生活饮用水卫生标准
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
- GB 12695 食品安全国家标准 饮料生产卫生规范
- GB/T 23528 低聚果糖
- GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则
- GB/T 28118 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
- JJF1070 定量包装商品净含量计量检验规则
- 国家质量监督检验检疫总局令第75号《定量包装商品计量监督管理办法》
- 国家质量监督检验检疫总局令第123号《关于修改〈食品标识管理规定〉的决定》

## 3 技术要求

### 3.1 原料要求

- 3.1.1 低聚果糖：应符合 GB/T 23528 的要求。



3.1.2 水：应符合 GB 5749 的要求。

3.1.3 山梨酸钾：应符合 GB 1886.39 的要求。

### 3.2 感官要求

应符合表1的要求。

表1 感官要求

项 目	要 求	检 验 方 法
色 泽	无色或淡黄色	取适量试样置于洁净的 50ml 烧杯中，在自然光下观察色泽、性状和杂质，并嗅其气味，用温开水漱口，品其滋味
滋味与气味	具有本品特有的香气、甜味和清爽，无异味	
性 状	透明粘稠液体	
杂 质	无正常视力可见的外来杂质	

### 3.3 理化指标

应符合表 2 的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检 验 方 法
低聚果糖, g/100g $\geq$	50.0	GB/T 23528
山梨酸钾* (以山梨酸计), g/kg $\leq$	0.5	GB 5009.28
铅 (以 Pb 计), mg/kg $\leq$	0.29	GB 5009.12

\*标签配料表中含有山梨酸钾的产品检测此项目。

### 3.4 微生物限量

应符合表3的规定。

表3 微生物指标

项 目	采样方案及限量 (若非指定, 均以/25 g表示)				检 验 方 法
	n	c	m	M	
菌落总数, CFU/ g $\leq$	5	2	$10^2$	$10^4$	GB 4789.2
大肠菌群, CFU/ g $\leq$	5	2	1	10	GB 4789.3 中的平板计数法
霉菌, CFU/ g $\leq$	20				GB 4789.15
酵母, CFU/ g $\leq$	20				GB 4789.15
沙门氏菌	5	0	0	—	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	5	1	100 CFU/ g	1000 CFU/ g	GB 4789.10 第二法

注：样品的采样及处理按 GB 4789.1 及 GB/T 4789.21 执行。

### 3.5 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定, 按JJF1070 规定的方法进行测定。

## 4 生产加工过程中的卫生要求

应符合GB 12695的要求。



## 5 检验规则

### 5.1 组批

以同一批原料、同一生产日期、同一生产班次生产的包装完好的同一品种、同一规格产品为一组批。

### 5.2 抽样

每批产品按包装件数的1%随机抽样，不足1千件者按1千件计。抽样量不得少于12个最小独立包装。每批产品抽样数量不少于2L，抽样数量的1/4用于感官检查和理化指标检验，1/2用于微生物指标检验，1/4用于留样，另根据产品的具体规格抽取适当的样品进行净含量检验。

### 5.3 出厂检验

产品出厂前由质量检验部门按产品标准逐批进行检验，附有质量合格证方可出厂。出厂检验项目：感官要求、净含量、菌落总数、大肠菌群和标签等。

### 5.4 型式检验

型式检验是对产品质量进行的全面考核，正常生产时每年进行一次，检验项目包括本标准技术要求中3.2-3.5规定的项目。有下列情况之一时亦应进行型式检验。

- a) 产品正式投入生产时；
- b) 正式生产后，如原料、工艺有较大变化或更换主要生产设备，可能影响产品质量时；
- c) 出厂检验与上一次型式检验结果有较大差异时；
- d) 长期停产6个月以上，恢复生产时；
- e) 食品安全监督部门提出进行型式检验的要求时。

### 5.5 判定规则

所检项目检验结果全部符合本标准规定时，判该批产品为合格品。微生物指标不符合本标准要求时，判该批产品为不合格品，不得复检。除微生物指标外，其它项目检验结果不符合本标准要求时，可以在原批次产品中双倍抽样复检一次，判定以复检结果为准。复检后仍有一项或一项以上不符合标准，则判该批产品为不合格品。

## 6 标签、标志、包装、运输、贮存

### 6.1 标签、标志

产品标签应符合GB 7718和GB 28050和《关于修改〈食品标识管理规定〉的决定》的要求；运输包装的储运标志应符合GB/T 191的要求。

### 6.2 包装

产品内包装材料应符合GB 4806.5 或GB/T 28118的要求。运输用纸箱应符合GB/T 6543的要求。产品包装规格为：15mL/袋（瓶）或15g/袋（瓶），30袋（瓶）/盒、60袋（瓶）/盒、90袋（瓶）/盒；或根据市场和客户要求包装。

### 6.3 运输

运输工具必须清洁、干燥、无异味、无污染。运输时应防雨、防潮、防晒，防挤压、碰撞、冻结。装卸时轻放轻卸，不得与有毒、有害、有异味或其他可能影响产品品质的物品混装、混运。

#### 6.4 贮存

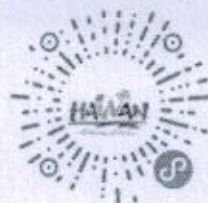
产品应储存于阴凉、干燥、通风的仓库内，仓库周围应无异气污染，仓库内应保持清洁卫生，有防尘、防蝇、防鼠等设施。不得与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀或其他可能影响产品品质的物品同库储存。

#### 7 保质期

在符合本标准规定的条件下，产品保质期为18个月。

---





## 受理通知书

受字(2020)第 0032 号

审批项目名称	食品安全企业标准备案(首次)		
申请事项内容	双歧因子饮品		
申请人(单位)	海南思迈生物科技有限公司	联系人	王文宇
		单位电话	
办件编号	HN220200119005206	移动电话	13807565573
<p><b>收到材料:</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1、企业标准备案登记表</li> <li>2、标准正式文本</li> <li>3、标准编制说明</li> <li>4、有关专家的论证、审查意见</li> <li>5、营业执照</li> </ol> <p><b>办理意见:</b></p> <p>于 2020 年 01 月 19 日收件,经审查,该申请事项符合法定受理条件,现决定予以受理。自受理之日起,承诺于 3 个工作日内办结。</p> <div style="text-align: right;">               (部门审批专用章)              2020年01月19日         </div>			
承办人	郭敏	签收人(签名)	
窗口电话	0898-65203035、 0898-65203039	送达时间	
查询网址	<a href="http://wssp.hainan.gov.cn/wssp/">http://wssp.hainan.gov.cn/wssp/</a>	投诉电话	0898-12345