

ICS 140.10
X 55

Q/JNL

海南省食品安全企业标准

Q/JNL 0001S—2020

诺丽茶

海南省食品安全企业标准
备案专用章
备案号: 4603735-2020
有效期: 2020年12月7日
至 2023年12月6日



2020-11-10 发布

2020-12-10 实施

三亚金诺丽生物科技有限公司 发布

前 言

本标准由三亚金诺丽生物科技有限公司提出。
本标准由三亚金诺丽生物科技有限公司和海南大学食品科学与工程学院共同起草。
本标准主要起草人：李从发、刘四新、张伟敏、李武、覃琳琳。
本标准为首次发布。

本标准由三亚金诺丽生物科技有限公司提出。
本标准由三亚金诺丽生物科技有限公司和海南大学食品科学与工程学院共同起草。
本标准主要起草人：李从发、刘四新、张伟敏、李武、覃琳琳。
本标准为首次发布。

本标准由三亚金诺丽生物科技有限公司提出。
本标准由三亚金诺丽生物科技有限公司和海南大学食品科学与工程学院共同起草。
本标准主要起草人：李从发、刘四新、张伟敏、李武、覃琳琳。
本标准为首次发布。

诺丽茶

1 范围

本标准规定了诺丽茶的技术要求、生产加工过程中的卫生要求、检验规则以及标签、标志、包装、运输、贮存的要求。

✓本标准适用于以诺丽果为原料，经清洗、切片、干燥、包装等生产工艺制成的诺丽茶的生产控制、检验和贮运等环节。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB 2762 食品安全国家标准 食品中污染物限量
- GB 2763 食品安全国家标准 食品中农药最大残留限量
- GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品
- GB 5009.3 食品安全国家标准 食品中水分的测定
- GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定
- GB/T 5009.19 食品中有机氯农药多组分残留量的测定
- GB/T 5009.20 食品中有机磷农药残留量的测定
- GB/T 5009.110 植物性食品中氟氰菊酯、氰戊菊酯和溴氰菊酯残留量的测定
- GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱
- GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则
- GB 9683 复合食品包装袋卫生标准
- GB 11680 食品包装用原纸卫生标准
- GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范
- GB/T 28118 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋
- JJF1070 定量包装商品净含量计量检验规则
- 国家质量监督检验检疫总局令第75号《定量包装商品计量监督管理办法》

3 技术要求

3.1 原料要求

诺丽果应新鲜、无腐烂变质、无病虫害，污染物限量和农药最大残留限量应分别符合 GB 2762 和 GB 2763 的要求。

3.2 感官要求

应符合表 1 的要求。

个独立包装（总量不少于 1kg），3 个包装样品用于感官检查、理化指标检验，2 个包装样品用于留样，另根据产品的具体规格抽取适当的样品进行净含量检验。

5.4 出厂检验

产品应由生产厂的质量监督检验部门按本标准的规定进行检验，合格后方可出厂。出厂检验项目包括：感官要求、净含量、水分和标签等。

5.5 型式检验

型式检验是对产品质量进行的全面考核，正常生产时每年进行一次，检验项目包括本标准技术要求中的全部项目。有下列情况之一时亦应进行型式检验。

- a) 产品正式投入生产时；
- b) 正式生产后，如原料、工艺有较大变化或更换主要生产设备，可能影响产品质量时；
- c) 出厂检验与上一次型式检验结果有较大差异时；
- d) 长期停产 6 个月以上，恢复生产时；
- e) 食品安全监管部门提出进行型式检验的要求时。

7.5 判定规则

所检项目检验结果全部符合本标准规定时，判该批产品为合格品。所检项目检验结果出现不符合本标准规定时，可以在原批次产品中双倍抽样复检一次，判定以复检结果为准。复检后仍有一项或一项以上不符合标准，则判该批产品为不合格品。

6 标签、标志、包装、运输与贮存

6.1 标签、标志

产品标签应符合 GB 7718 的规定。外包装运输标志应符合 GB/T 191 的要求。

6.2 包装

产品包装用塑料材料应符合 GB 4806.7 或 GB/T 28118 的要求。运输用外包装瓦楞纸箱应符合 GB/T6543 的要求。

8.3 运输

运输工具必须清洁、干燥、无异味、无污染。运输时应防雨、防潮、防曝晒，防挤压、碰撞。装卸时轻放轻卸，不得与有毒、有害、有异味或其他可能影响产品品质的物品混装、混运。

6.3 贮存

产品应贮存于阴凉、干燥、通风的仓库内，仓库周围应无气污染，仓库内应保持清洁卫生，有防尘、防蝇、防鼠等设施。不得与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀或其他可能影响产品品质的物品同库储存。

7 保质期

在符合本标准规定的条件下，产品保质期为 24 个月。