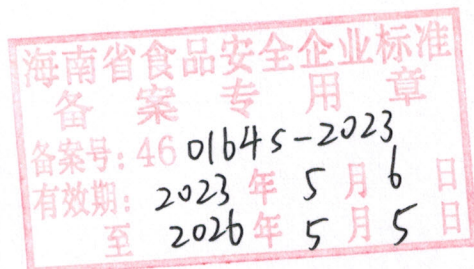


Q/AKYY

海南省食品安全企业标准

Q/AKYY 0007S—2023

冷冻椰子水



2023-04-10 发布

2023-05-10 实施

海南爱科椰业食品有限公司

发布

冷冻椰子水

1 范围

本标准规定了冷冻椰子水的产品分类、技术要求、生产加工过程中的卫生要求，检验规则以及标签、标志、包装、运输、贮存和保质期的要求。

本标准适用于第3章规定的冷冻椰子水的生产控制、检验和储运等环节。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 317 白砂糖

GB 1886.2 食品安全国家标准 食品添加剂 碳酸氢钠

GB 1886.37 食品安全国家标准 食品添加剂 环己基氨基磺酸钠

GB 2721 食品安全国家标准 食用盐

GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准

GB 4789.1 食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则

GB 4789.2 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定

GB 4789.3 食品安全国家标准 食品微生物学检验 大肠菌群计数

GB 4789.4 食品安全国家标准 食品微生物学检验 沙门氏菌检验

GB 4789.10 食品安全国家标准 食品微生物学检验 金黄色葡萄球菌

GB 4789.30 食品安全国家标准 食品微生物学检验 单核细胞增生李斯特氏菌菌检验

GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB/T 12143 饮料通用分析方法

GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范

GB/T 13251 包装 钢桶 嵌入式法兰封闭器

GB/T 17590 铝易开盖三片罐

GB/T 18192 液体食品无菌包装用纸基复合材料

GB 18454 液体食品无菌包装用复合袋

GB/T 20882.3 淀粉糖质量要求 第3部分：结晶果糖、固体果葡糖

GB/T 20882.4 淀粉糖质量要求 第4部分：果葡糖浆

GB 25531 食品安全国家标准 食品添加剂 三氯蔗糖

GB 25585 食品安全国家标准 食品添加剂 氯化钾

GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则

GB/T 20880 食用葡萄糖
GB/T 31121 果蔬汁类及其饮料
GB 31646 食品安全国家标准 速冻食品生产和经营卫生规范
GB/T 35883 冰糖
NY/T 490 椰子果
SB/T 10379 速冻调制食品
JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则
国家市场监督管理总局令第70号《定量包装商品计量监督管理办法》

3 产品分类

3.1 冷冻原味椰子水

以新鲜椰子水为原料，经过滤、杀菌或不杀菌、包装、冷冻等生产工艺制成的产品。

3.2 冷冻调制椰子水

以新鲜椰子水为主要原料，添加或不添加白砂糖、水、食用盐、三氯蔗糖、冰糖、结晶果糖、果葡糖浆、食用葡萄糖、环己基氨基磺酸钠、碳酸氢钠、氯化钾、果蔬汁（包含但不限于苹果汁、菠萝汁、芒果汁、橙汁等果蔬汁）等其中几种或多种，经过滤、调配、杀菌或不杀菌、包装、冷冻等生产工艺制成的产品。

4 技术要求

4.1 原辅料要求

- 4.1.1 椰子水：以符合 NY/T 490要求的椰子果，剖开取得的椰子水。
- 4.1.2 白砂糖：应符合GB/T 317的要求。
- 4.1.3 三氯蔗糖：应符合GB 25531的要求。
- 4.1.4 结晶果糖：应符合GB/T 20882.3的要求。
- 4.1.5 果葡糖浆：应符合GB/T 20882.4的要求。
- 4.1.6 食用葡萄糖：应符合GB/T 20880的要求。
- 4.1.7 环己基氨基磺酸钠：应符合GB 1886.37的要求。
- 4.1.8 碳酸氢钠：应符合GB 1886.2的要求。
- 4.1.9 氯化钾：应符合GB 25585的要求。
- 4.1.10 冰糖：应符合GB/T 35883的要求。
- 4.1.11 果蔬汁：应符合GB/T 31121的要求。
- 4.1.12 食用盐：应符合GB 2721的要求。
- 4.1.13 生产用水：应符合GB 5749的要求。

4.2 感官要求

应符合表1的要求。

表 1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色 泽	解冻后为无色或浅黄白色，或产品应有的色泽	产品解冻后，取约 50ml 混合均匀的试样置于 50ml 烧杯中，在自然光下观察色泽、性状和杂质，并嗅其气味，用温开水漱口，品其滋味
滋味、气味	具有该产品应有的滋味、气味，无异味、无异嗅	
状 态	冻结状，解冻后状态为均匀液体，稍有浑浊或少许絮状沉淀，无正常视力可见外来异物	

4.3 理化指标

应符合表 2 的规定。

表 2 理化指标

项 目	指 标		检验方法
	冷冻原味椰子水	冷冻调制椰子水	
可溶性固形物（20℃，以折光计）， % ≥	2.8	3.0	GB/T 12143
铅（以Pb计），mg/kg ≤	0.2		GB 5009.12
注：产品应解冻后进行检测。			

4.4 微生物限量

有杀菌工艺的微生物限量应符合表 3 的规定。

表 3 微生物限量

项 目	采样方案及限量（若非指定，均以/25mL表示）				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数，CFU/mL	5	2	10 ⁴	10 ⁵	GB 4789.2
大肠菌群，CFU/mL	5	2	10	100	GB 4789.3
沙门氏菌	5	0	0	—	GB 4789.4
金黄色葡萄球菌	5	1	100 CFU/mL	1000 CFU/mL	GB 4789.10
单核细胞增生李斯特氏菌	5	0	0	—	GB 4789.30
注：解冻后样品的处理及采集按 GB 4789.1 和 GB/T 4789.21 执行。					

4.5 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的要求、按 JJF 1070 规定的方法进行测定。

5 食品添加剂

- 5.1 使用的食品添加剂质量应符合相应的标准和有关规定。
- 5.2 食品添加剂使用的品种、使用范围和使用量应符合 GB 2760 的规定。

6 生产加工过程中的卫生要求

应符合 GB 14881 和 GB 31646 的要求。

7 检验规则

7.1 组批

以同一批原料、同一生产日期、同一生产班次生产的包装完好的同一品种、同一规格产品为一组批。

7.2 抽样

每批产品按包装件数的1%随机抽样，不足1千件者按1千件计。每批产品抽样数量不少于10个独立包装（总量不少于1kg），3个包装样品用于感官检查、理化指标检验，5个包装样品用于微生物指标检验，2个包装样品用于留样，另根据产品的具体规格抽取适当的样品进行净含量检验。

7.3 出厂检验

7.3.1 产品出厂前，应由检验部门按本标准逐批检验合格后方可出厂。

7.3.2 出厂检验项目：感官要求、净含量、菌落总数（有此项目）、大肠菌群（有此项目），其他项目做不定期抽检。

7.4 型式检验

型式检验是对产品质量进行的全面考核，正常生产时每年进行一次，检验项目包括本标准技术要求中的全部项目。有下列情况之一时亦应进行型式检验。

- a) 产品正式投入生产时；
- b) 主要原辅料来源有较大改变或更换主要生产设备，可能影响产品质量时；
- c) 出厂检验与上一次型式检验结果有较大差距时；
- d) 长期停产6个月以上，恢复生产时；
- e) 食品安全监督部门提出进行型式检验的要求时。

7.5 判定规则

所检项目检验结果全部符合本标准规定时，判该批产品为合格品。微生物指标不符合本标准要求时，判该批产品为不合格品，不得复检。除微生物指标外，其它项目检验结果不符合本标准要求时，可以在原批次产品中双倍抽样复检一次，判定以复检结果为准。复检后仍有一项或一项以上不符合标准，则判该批产品为不合格品。

8 标签、标志、包装、运输、贮存

8.1 标签、标志

产品标签应符合GB 7718、GB 28050的规定。外包装运输标志应符合GB/T 191的要求。

8.2 包装

产品包装用金属罐应符合GB/T 17590的要求，食品级无菌袋应符合GB 18454的要求，无菌包装纸盒应符合GB/T 18192的要求，塑料包装材料应符合GB 4806.7的要求，外包装材料铁桶应符合GB/T 13251的要求，外包装用瓦楞纸箱应符合GB/T 6543的规定。也可以根据市场和客户要求采用其它形式包装均须整洁，符合卫生要求，无破损。

8.3 运输

运输车辆应保持清洁，产品装运前，应将箱体温度降至 $<10^{\circ}\text{C}$ ，运输期间车辆箱体温度应保持 $<-15^{\circ}\text{C}$ 。运输过程中防止日晒雨淋，产品搬运应轻拿轻放，严禁摔扔、撞击、挤压，不得与有毒、有害、有异味或其他可能影响产品品质的物品混装、混运。

8.4 贮存

产品应贮存在 $\leq -18^{\circ}\text{C}$ 的专用冷仓库内，冷库应定期清扫、消毒。不得与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀或其他可能影响产品品质的物品同库储存。

9 保质期

在符合本标准规定的条件下，产品保质期为 18 个月。