

ICS 67.040
X 80

Q/HNHY

海南省食品安全企业标准

Q/HNHY 0127S—2024

代替 Q/HNHY 0127S—2021

人参肽蛋白肽

2024 - 11 - 26 发布

2024 - 12 - 30 实施

海南华研胶厂科技发展有限公司 发布

前 言

本标准按照《中华人民共和国食品安全法》和 GB/T 1.1《标准化工作导则第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本标准替代 Q/HNHY 0127S—2021《人参肽》；

本标准与 Q/HNYR 0001S—2021 相比，主要变化如下：

——产品名称修改为《人参蛋白肽》；

——修改了部分规范性引用文件；

——修改了部分技术指标。

本标准附录 A 为规范性附录。

本标准由海南华研胶原蛋白科技股份有限公司提出。

本标准由海南华研胶原蛋白科技股份有限公司起草。

本标准主要起草人：赵子方、王争光、齐新原、张萍、张大强、吴双双、李小青。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为：

——Q/HNHY 0127S—2021。

人参肽蛋白肽

1 范围

本标准规定了人参蛋白肽的技术要求、食品添加剂、生产加工过程中的卫生要求，检验规则以及标签、标志、包装、运输、贮存和保质期的要求。

本标准适用于以人参（人工种植五年及五年以下）或人参粉为原料，以蛋白水解酶为加工助剂，经前处理、酶解、提取、过滤、浓缩、干燥、制粒或不制粒、包装等生产工艺制成，用于食品原料或消费者直接食用的人参蛋白肽生产控制、检验和贮运等环节。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB 1886.174 食品安全国家标准 食品添加剂 食品工业用酶制剂

GB 2760 食品安全国家标准 食品添加剂使用标准

GB 4789.1 食品安全国家标准 食品微生物学检验 总则

GB 4789.2 食品安全国家标准 食品微生物学检验 菌落总数测定

GB 4789.3 食品安全国家标准 食品卫生微生物学检验 大肠菌群计数

GB 4789.4 食品安全国家标准 食品卫生微生物学检验 沙门氏菌检验

GB 4789.15 食品安全国家标准 食品卫生微生物学检验 霉菌和酵母计数

GB 4789.25 食品安全国家标准 食品 微生物学检验 酒类、饮料、冷冻饮品采样和检样处理

GB 4806.7 食品安全国家标准 食品接触用塑料材料及制品

GB 5009.3 食品安全国家标准 食品中水分的测定

GB 5009.4 食品安全国家标准 食品中灰分的测定

GB 5009.5 食品安全国家标准 食品中蛋白质的测定

GB 5009.11 食品安全国家标准 食品中总砷及无机砷的测定

GB 5009.12 食品安全国家标准 食品中铅的测定

GB 5749 生活饮用水卫生标准

GB/T 6543 运输包装用单瓦楞纸箱和双瓦楞纸箱

GB 7718 食品安全国家标准 预包装食品标签通则

GB 14881 食品安全国家标准 食品生产通用卫生规范

GB 23350 限制商品过度包装要求 食品和化妆品

GB/T 23527.1 酶制剂质量要求 第1部分：蛋白酶制剂

GB 28050 食品安全国家标准 预包装食品营养标签通则

GB/T 28118 食品包装用塑料与铝箔复合膜、袋

GB 31611 食品安全国家标准 食品加工用植物蛋白肽

GB 31645 食品安全国家标准 胶原蛋白肽

JJF 1070 定量包装商品净含量计量检验规则

国家市场监督管理总局令第70号《定量包装商品计量监督管理办法》

卫生部公告2012年第17号《关于批准人参（人工种植）为新资源食品的公告》

3 技术要求

3.1 原料和加工助剂要求

3.1.1 人参：应符合卫生部公告2012年第17号公告的规定。

3.1.2 人参粉：应符合附录A的规定。

3.1.3 蛋白水解酶：应符合GB 1886.174、GB/T 23527.1的要求。

3.1.4 生产用水：应符合GB 5749要求。

3.2 感官要求

应符合表1的要求。

表1 感官要求

项 目	要 求	检验方法
色 泽	白色至黄棕色	取5克左右的被测样品置于一洁净的白色瓷盘中，在自然光线下用肉眼观察其色泽和状态，然后用200ml温开水在洁净的无色透明容器中冲调均匀后立即嗅其气味，用温开水漱口，品其滋味，静置2min后，在自然光下观察容器内有无异物
状 态	粉末状或颗粒状，无结块，无正常视力可见的外来异物	
滋味与气味	具有产品应有的滋味和气味，无异味	

3.3 理化指标

应符合表2的规定。

表2 理化指标

项 目	指 标	检验方法
水分，g/100g	≤ 7.0	GB 5009.3
灰分，g/100g	≤ 7.0	GB 5009.4
总氮（以干基计），g/100g	≥ 11.2	GB 5009.5
相对分子质量在189-10000肽段的相对百分比，%	≥ 90.0	GB 31645 附录A ^a
铅（以Pb计），mg/kg	≤ 0.2	GB 5009.12
总砷（以As计），mg/kg	≤ 0.3	GB 5009.11

^a 用峰面积归一化计算相对分子质量在189~10000的肽相对百分比之和。

3.4 微生物限量

3.4.1 食品原料用产品应符合表3的要求。

表3 微生物限量(1)

项 目	采样方案及限量				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数, CFU/g	5	2	10 ⁴	10 ⁵	GB 4789.2
大肠菌群, CFU/g	5	2	10	100	GB 4789.3
注: 样品的采样及处理按GB 4789.1和GB 4789.25执行。					

3.4.2 直接食用产品应符合表4的要求。

表4 微生物限量(2)

项 目	采样方案及限量(若非指定, 均以/25g表示)				检验方法
	n	c	m	M	
菌落总数, CFU/g	5	2	10 ⁴	5×10 ⁴	GB 4789.2
大肠菌群, CFU/g	5	2	10	100	GB 4789.3
霉菌, CFU/g ≤	50				GB 4789.15
沙门氏菌	5	0	0	-	GB 4789.4
注: 样品的采样及处理按GB 4789.1和GB 4789.25执行。					

3.5 净含量

应符合《定量包装商品计量监督管理办法》的规定, 按JJF1070规定的方法检测。

4 食品添加剂

食品加工助剂的来源和用量应符合GB 2760的规定, 质量应符合本标准3.1的规定。

5 生产加工过程的卫生要求

应符合GB 14881的要求。

6 检验规则

6.1 组批

以同一品种、同一生产日期、同一生产班次生产的包装完好的同一规格产品为一组批。

6.2 抽样

6.2.1 食品工业原料用产品: 每批产品随机抽取10个完整的包装, 在无菌条件下打开包装, 每个包装取样200g~300g 无菌独立包装, 为供试验样品, 5个试验样品用于微生物指标检验, 余下的用于理化检验和留样。

6.2.2 直接食用产品: 每批产品随机抽取10个完整的包装, 5个试验样品用于微生物指标检验, 余下的用于理化检验和留样。

6.3 出厂检验

产品应由企业按本标准检验合格，签发合格证后方可出厂，出厂检验的项目包括感官、水分、净含量、总氮、菌落总数、大肠菌群。

6.4 型式检验

型式检验是对产品质量进行的全面考核，正常生产时每年进行一次，检验项目包括本标准技术要求中的3.2-3.5规定的项目。有下列情况之一时亦应进行型式检验。

- a) 产品正式投入生产时；
- b) 正式生产后，如原料、工艺有较大变化或更换主要生产设备，可能影响产品质量时；
- c) 出厂检验与上一次型式检验结果有较大差异时；
- d) 长期停产6个月以上，恢复生产时；
- e) 食品安全监督部门提出进行型式检验的要求时。

6.5 判定规则

所检项目检验结果全部符合本标准规定时，判该批产品为合格品。微生物指标不符合本标准要求时，判该批产品为不合格品，不得复检。微生物指标以外的项目检验结果不符合本标准要求时，可以在原批次产品中双倍抽样复检一次，判定以复检结果为准。

7 标签、标志、包装、运输、贮存

7.1 标签、标志

食品工业用产品标签应符合 GB 7718 的规定。直接食用的产品标签应符合 GB 7718 和 GB 28050 的规定。直接食用的产品标签还应标示不适宜人群（哺乳期妇女及 14 周岁以下儿童）和食用量（以人参计≤3 克/天）。储运图示的标志应符合 GB/T 191 的规定。

7.2 包装

产品用符合 GB 4806.7 要求的塑料袋或符合 GB/T 28118 要求的复合铝箔袋包装。直接食用产品销售包装应符合 GB 23350 的要求。外包装用纸箱应符合 GB/T 6543 的要求。包装规格根据市场需求包装。

7.3 运输

运输工具必须清洁、干燥、无异味、无污染。运输时应防雨、防潮、防曝晒，防挤压、碰撞、冻结。装卸时轻放轻卸，不得与有毒、有害、有异味或其他可能影响产品品质的物品混装、混运。

7.4 贮存

产品应储存于干燥、通风的仓库内，仓库周围应无异气污染，仓库内应保持清洁卫生，有防尘、防蝇、防鼠等设施。不得与有毒、有害、有异味、易挥发、易腐蚀或其他可能影响产品品质的物品同库储存。

8 保质期

在符合本标准规定的贮存条件，产品包装完整无破损的状态下，产品保质期按标签标示执行。

附 录 A
(规范性附录)
人参粉的质量要求

A.1 适用范围

适用于人参（人工种植五年及五年以下）为原料，经干燥、粉碎、过筛、包装等工艺制成的人参粉。

A.2 质量要求

应符合下表A.1的规定。

表 A.1 人参粉的质量要求

项 目	要 求			
色 泽	微黄色至浅黄色			
滋味与气味	有人参的滋味和气味，无异味			
性 状	均匀粉末			
杂 质	无正常视力可见的外来杂质			
水分, g/100g	≤	5.0		
灰分, g/100g	≤	5.0		
铅（以Pb计）, mg/k	≤	0.9		
项 目	采样方案及限量（若非指定，均以/25g表示）			
	n	c	m	M
菌落总数, CFU/g	5	2	10^4	5×10^4
大肠菌群, CFU/g	5	2	10	100
霉菌, CFU/g	≤	50		
沙门氏菌	5	0	0	-